



**XIX GALA DEL DEPORTE
UTIEL 21 DE JUNIO DE 2019
GALARDONADOS TEMPORADA 18/19**

SECCIÓN DE ESCUELAS DEPORTIVAS MUNICIPALES

ESCUELA MUNICIPAL DE BALONCESTO
**DIMAS HERNÁNDEZ TARAVILLA
MARIO GÓMEZ IRANZO
RODRIGO SÁNCHEZ TARAVILLA**

ESCUELA MUNICIPAL DE TENIS
JAVIER SÁNCHEZ GALLEGA

ESCUELA MUNICIPAL DE FÚTBOL SALA
**IZAN MIGUEL CANDEL
GONZALO JIMÉNEZ MARTINEZ
INÉS REBOLLEDO CARDONA
NACOR ENGUIDANOS MARCO
JAVIER MOROTE GARCÍA
GUILLERMO ESTEBAN AROCAS**

SECCIÓN CLUBS DEPORTIVOS LOCALES

CLUB CICLISTA UTIEL
**NACHO VALLE PÉREZ
JOSÉ ANTONIO MARTÍNEZ RAMÍREZ
MANOLO CANADÁ GARCÍA
RAFAEL JORDÁ GADEA**

CLUB BALONCESTO UTIEL
**RUBÉN ALARTE RAMÍREZ
MIGUEL ÁNGEL ÁLVAREZ ARMENGOD
PABLO MARTÍNEZ VERGARA**

CLUB DEPORTIVO UTIEL
**DIEGO JUNQUERO CHICANO
VÍCTOR GARCÍA SÁNCHEZ
C.D. UTIEL**

ESCUELA DE FÚTBOL BASE
**AITOR RODRÍGUEZ GABALDÓN
IVÁN ASENSIO JAIME
IKER BULEO ROBERTO
MIGUEL VALENTÍN DÍAZ TORREGROSA
MARCO LATORRE VALERO
ÓSCAR FERNÁNDEZ GARCÍA
SAMUEL GÓMEZ HAYA
IVÁN SALINAS SALINAS
EQUIPO CADETE**

C.D. CASAS
CARLOS GAVALDÓN ABELLÁN

CLUB NATACIÓN UTIEL
**SOLEDAD VILLANOVA DIAZ
LORENZO MARTÍNEZ MERCHANTTE
HUGO MOYA VALLE**

GIMNASIO ZANSHIN
**RAUL GLIGORESCU
BOGDAN GLIGORESCU
NATALIA PANDELE
ZAHIRA GONZÁLEZ ALEGRE
NOA MARTÍNEZ PÉREZ
PABLO DE FEZ FEBRÉ**

ASOCIACIÓN DE BAILE SALSA Y MÁS
**ROSA MARÍA GÓMEZ GIMÉNEZ Y
JULIO FERNÁNDEZ MARTÍNEZ**

CLUB MONTAÑA Y ESCALADA ENTRE ROCAS
**YAGO CÁRCEL BACHERO
ALMUDENA GÓMEZ SÁNCHEZ
BRUNO MARTÍNEZ QUINTANILLA**

CLUB ATLETISMO UTIEL
**CRISTIAN MURCIA LÓPEZ
JORGE GIL ESTEBAN
LUIS AGÜE ALEGRE
CARMEN RUEDA BONACHO
VICENTE PÉREZ INIESTA
RAFAEL FERRER ALMONACID**

CLUB SENDERISMO UTIEL
RAFAEL LATORRE TELLO

CLUB VID PADEL UTIEL
**LUIS FERNÁNDEZ GARRIDO
GONZALO MARTÍNEZ FUENTES
ELENA GIL MARTÍN**

CLUB DE AJEDREZ
**PABLO TORRES ESPALLARDO
RODRIGO SÁNCHEZ TARAVILLA
CARMINA NAVARRO NAVARRO
UTIEL "A"
UTIEL "B"
MIGUEL ÁNGEL FERRER GALLEGO
MANUEL SÁNCHEZ TARAVILLA**

SECCIÓN MOTOR

*ESCUDERÍA NEGRETE RACING Y ESCUDERÍA MOTOR
CLÁSICO LA PLANA*
ADRIÁN BELTRÁN PÉREZ

MENCIONES ESPECIALES

**PATRIK KOFFI
FRANCISCO MANUEL DIAZ JIMÉNEZ
CLUB NATACIÓN UTIEL**

DEPORTISTAS MÁS DESTACADOS DE LA TEMPORADA

**MARIO NAVARRO PÉREZ
CARLA HERNÁNDEZ PLATERO
JORGE MARTÍNEZ GÓMEZ
DIEGO JIMÉNEZ SANCHIS
JORGE GONZÁLEZ CÁRCEL
RUBÉN PLATERO AZNAR
YAGO PONCE MARTÍNEZ
SERGIO ARENAS LÁZARO
ARANTXA SORIANO PÉREZ
XAVIER CALAF GARCÍA
SAMUEL PÉREZ GIL
DAVID BOROS FORTUNA
KEVIN KOFFI ILLUECA
VÍCTOR RUIZ ORDEN**